

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ
Конструкция и размеры**

**ГОСТ
15071-75**

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

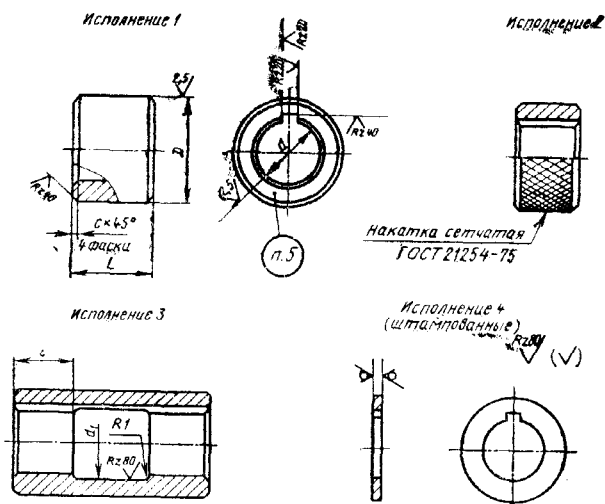
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, ~
6030-0771		4	13	0,05	22	—	—	—	0,090
6030-0772	0,10			0,190					
6030-0773	0,20			0,380					
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777		1	13	2,00	23	—	—	0,004	
6030-0778	3,00			0,3				0,006	
6030-0779	6,00			0,012					
6030-0780	10,00			0,020					
6030-0882	2	1	13	16,00	23	—	—	0,6	0,032
6030-0782	1			20,00				0,040	
6030-0783	3			50,00				0,100	

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx	
6030-0784		4	16	0,05	26			—	0,120	
6030-0785				0,10					0,250	
6030-0786				0,20					0,500	
6030-0787				0,30					0,750	
6030-0788				0,60					1,500	
6030-0789				1,00					2,500	
6030-0790		1		2,00	27			0,4	0,006	
6030-0791				3,00					0,009	
6030-0792				6,00					0,018	
6030-0793		2		10,00				0,6	0,030	
6030-0883				16,00					0,060	
6030-0795				20,00					0,080	
6030-0796		3		30,00		17	10		0,140	
6030-0797				50,00			15			
6030-0798		4		22	0,05	33			—	0,180
6030-0799					0,10					0,360
6030-0800			0,20		0,720					
6030-0801			0,30		1,080					
6030-0802			0,60		2,160					
6030-0803			1,00		3,600					
6030-0804		1	2,00		34			0,4	0,008	
6030-0805			3,00						0,012	
6030-0806			6,00						0,024	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по С ₁)	d_1 не менее	t	c	Масса*, кг, \approx		
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040		
6030-0884		2		16,00					0,065		
6030-0809		1		20,00					0,080		
6030-0810		3		30,00					23	10	0,115
6030-0811				60,00			15	0,230			
6030-0812		4	27	0,10	40	—	—	—	0,530		
6030-0813				0,20					1,060		
6030-0814				0,30					1,590		
6030-0815				0,60					3,180		
6030-0816				1,00				5,300			
6030-0817		1	27	2,00	41	—	—	0,4	0,012		
6030-0818				3,00					0,018		
6030-0819				6,00					0,036		
6030-0820				10,00					0,060		
6030-0885		2		16,00				0,095			
6030-0822		1		20,00				0,120			
6030-0823		3	27	30,00	41	—	10	0,6	0,170		
6030-0824				60,00					28	15	0,340
6030-0825				100,00					25	0,560	
6030-0826				0,10					0,650		
6030-0827		4	32	0,20	46	—	—	—	1,300		
6030-0828				0,30					1,950		
6030-0829				0,60					3,900		

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx						
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500						
6030-0831		1		2,00	47			33	10	0,4	0,014				
6030-0832				3,00							0,021				
6030-0833				6,00							0,042				
6030-0834				10,00							0,070				
6030-0886		2		16,00							54	—	—	0,6	0,110
6030-0836		1		20,00											0,140
6030-0837		3		30,00											0,200
6030-0838				60,00											0,400
6030-0839				100,00											0,670
6030-0840			4	0,10		54,9	—								—
6030-0841		0,20		1,560											
6030-0842		0,30		2,340											
6030-0843		0,60		4,680											
6030-0844		1,00		7,800											
6030-0845		1		2,00	42			10	0,4	0,016					
6030-0846			3,00	0,024											
6030-0847			6,00	0,048											
6030-0848			10,00	0,080											
6030-0850		2	20,00	42						15	0,6	0,160			
6030-0887			30,00			0,230									
6030-0851			60,00			0,460									
6030-0852		3													

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx					
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780					
6030-0854		4	40	0,10	68				1,270					
6030-0855	0,20			2,540										
6030-0856	0,30			3,810										
6030-0857	0,60			7,620										
6030-0858	1,00			12,700										
6030-0859	2,00			0,027										
6030-0860		1	50	3,00	69			0,4	0,040					
6030-0861	6,00			0,080										
6030-0862	10,00			0,135										
6030-0864	20,00			0,270										
6030-0888	2			3					50	30,00	52	10	0,6	0,390
6030-0866	60,00									15				0,770
6030-0867	100,00	25	1,290											
6030-0868		4	60	0,10	83				1,980					
6030-0869	0,20			3,960										
6030-0870	0,30			5,940										
6030-0871	0,60			11,880										
6030-0872	1,00			19,800										
6030-0873	2,00			0,042										
6030-0874		1	60	3,00	84			0,4	0,063					
6030-0875	6,00			0,126										

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, ~
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877				20,00					0,420
6030-0878	2	30,00		0,600					
6030-0879				60,00					1,200
6030-0880	3	60,00		1,200					
6030-0881				100,00					2,000

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0,05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

S_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)
