

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 50 мм
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ВИНТОВЫМИ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**

**Конструкция и размеры
Elongated taper shank end mills of 20—50 mm
diameter with spiral carbide blades.
Construction and dimensions**

ОКП 39 1853

**ГОСТ
20538—75*
Взамен
МН 4166—62 и
ГОСТ 8720—69 в части
типа 2 исполнения 2**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен**

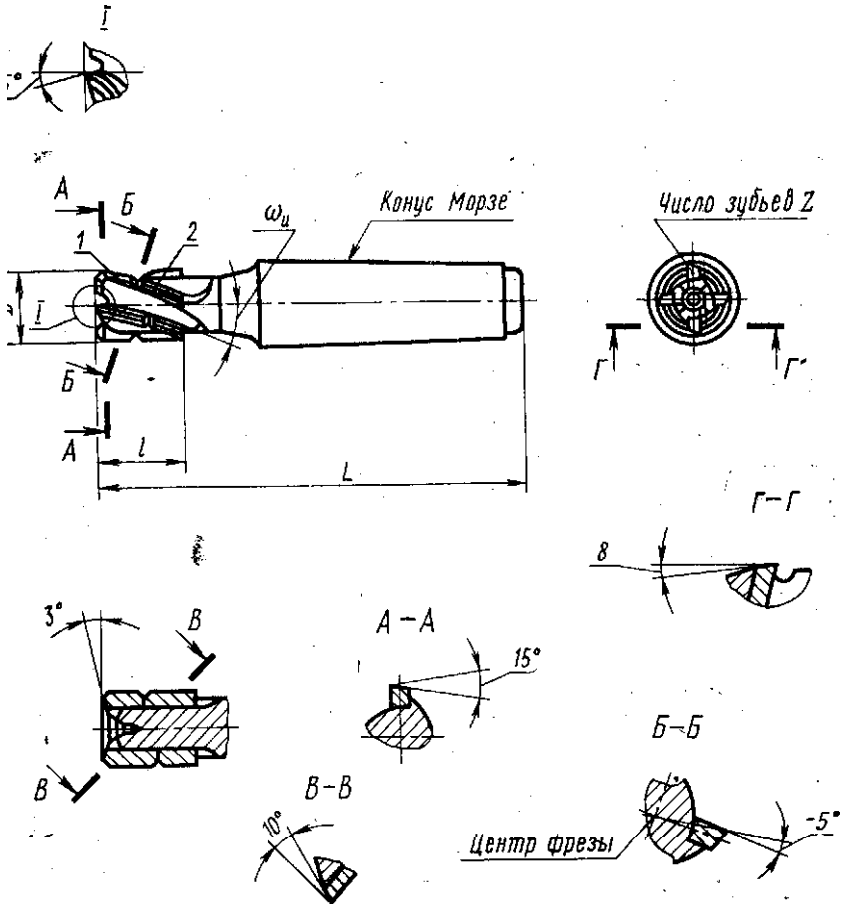
с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки стали, чугуна и бронзы, а также труднообрабатываемых сталей и сплавов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

В стандарте учтены рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1319—68.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице,



С. 3 ГОСТ 20538-78

Размеры в мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	L	l	Конус Морзе	Число зубьев z	Угол наклона зубьев фрезы по наружному диаметру α_n	Пластинки по ГОСТ 25414-82	
								длинные	короткие
2223-0551		20	145	21	3	4	36°	36350	36370
2223-0552		25	170	34	4		36390	36410	
2223-0553		32				6	40°	36010	36110
2223-0554		40	205	41	5		34°	36030	36130
2223-0555		50		38		40°			

Пример условного обозначения фрезы диаметром D = 20 мм:

Фреза 2223-0551 ГОСТ 20538-75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.
4. Геометрические параметры фрез — по ГОСТ 20536-75.
5. Технические условия — по ГОСТ 20539-75.